



## HTDS

### *Stand 8-B1*

Spécialisée dans la distribution et la maintenance de produits et d'équipements de haute technologie, en France et à l'international, HTDS propose une gamme complète de solutions pour le contrôle automatique de tout type de production alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.

Tunnels rayons X, trieuses pondérales, détecteurs de métaux, ..., la gamme d'équipements d'inspection produit de HTDS permet le contrôle et le rejet de tous éléments contenant des corps étrangers denses à n'importe quelle étape du process (matières premières, produits finis unitaires, emballés en cartons, ...).

**Exposant sur le salon CFIA Rennes 2025, HTDS aura le plaisir d'accueillir sur son stand ses clients, ses prospects et l'ensemble des décideurs de l'industrie agroalimentaire en quête de solutions en matière de contrôle produit.**

A cette occasion, HTDS présentera ses dernières nouveautés pour l'inspection automatique et le contrôle qualité en ligne des produits agroalimentaires :

- **Scanner RX tomographe MITO** : premier scanner tridimensionnel pour le marché agroalimentaire doté d'une technologie de détection par tomographie pour l'inspection et le contrôle qualité.
- **Gamme de scanner RX DYMOND BULK** : solutions d'inspection haute cadence, compactes et automatiques pour la détection de corps étrangers dans les produits vrac sans emballage.
- **Service global de formation et de location de Scanner RX** : service global de location de scanners RX et de formation aux industriels souhaitant vérifier des lots à risque ou tester les solutions d'inspections à rayons X.



## Scanner RX tomographe MITO

**HTDS annonce un nouveau partenariat avec la société italienne BIOMETiC et la commercialisation du premier scanner tridimensionnel pour le marché agroalimentaire doté d'une technologie de détection par tomographie.**

**MITO, le seul scanner RX du marché à proposer une nouvelle génération de détection par tomographie pour l'inspection et le contrôle qualité en agroalimentaire.**

Avec la distribution de la marque BIOMETiC, leader italien dans la conception et la fabrication de systèmes d'inspection alimentaire innovants, HTDS renforce encore son offre en matière de contrôle produit et propose désormais en France et au Maghreb de nouvelles technologies telles que le nouveau scanner BIOMETiC MITO, le seul tomographe adapté à l'industrie agroalimentaire.

**BIOMETiC MITO est un système d'inspection alimentaire de pointe intégrant une technologie avancée de rayons X 3D couplée à l'intelligence artificielle. Cette nouvelle machine d'inspection est capable de scanner les produits en temps réel en capturant avec précision les caractéristiques internes et externes pour détecter les défauts de qualité et les corps étrangers (verre, métaux, plastiques, fragments de noyaux, pierres, ...).**

**La particularité de ce système est d'être le seul équipement du marché à offrir une reconstruction 3D en ligne, rendant son utilisation particulièrement efficace pour assurer la sécurité alimentaire. D'un point de vue technique, le système génère des images 3D à l'aide d'un portique tournant à 360 degrés autour du produit.**

Innovant et fiable, le tomographe MITO permet une détection précise et efficace de très petits corps étrangers, quelles que soient leur position ou leur orientation. Sa technologie avancée garantit une analyse optimale dans des zones complexes, dépassant les performances des équipements standards à rayons X.

La technologie de tomographie assistée par ordinateur brevetée par le MITO offre des avantages significatifs en matière de contrôle qualité : elle réduit les erreurs et le gaspillage tout en renforçant la sécurité des consommateurs et la préservation de l'image de marque.

Grâce à sa grande polyvalence, MITO peut être personnalisé pour répondre à des besoins spécifiques. Plusieurs modèles et configurations sont disponibles afin de s'adapter aux différentes exigences de production. Ce système se révèle ainsi être la solution idéale pour vérifier avec succès la qualité des produits et des contenants (niveau de remplissage, joint de pot, présence de vide, intégrité du produit ou de l'emballage, forme, alvéolisation, quantité...). Enfin, ce scanner permet d'optimiser les processus en amont et en aval des lignes de production dans de nombreux domaines (boulangerie, confiseries, conserverie, fromages et produits laitiers, produits surgelés et plats cuisinés, produits vrac, snacks, viande et poisson...).

**Scanner RX tomographe MITO**





## Gamme de scanners RX DYMOND BULK

**HTDS présente la nouvelle gamme de scanners RX DYMOND BULK, des solutions d'inspection haute cadence, compactes et automatiques pour la détection de corps étrangers dans les produits vrac sans emballage.**

**DYMOND BULK, une gamme conçue pour l'inspection automatique haute cadence des produits agroalimentaires vrac sans emballage.**

Distribuée en France par HTDS et développée par DYLOG, la gamme de scanners à rayons X de type DYMOND BULK a été conçue spécifiquement pour la recherche et la détection de corps étrangers pouvant s'introduire dans les produits vrac sans emballage.

La gamme DYMOND BULK est composée de deux versions, 80 et 120, et garantit une inspection à rayons X très précise des produits en vrac pour l'industrie agroalimentaire. Ces scanners RX permettent d'identifier avec une grande fiabilité les corps étrangers tels que les cailloux, le métal, les matières plastiques, l'amas de saleté, le verre, ..., et de les éliminer du flux de produits dès les premières phases du process de production afin de protéger les produits et les machines.

Solutions compactes bénéficiant d'un dispositif de détection et d'éjection automatique (standard ou multi-segments), les scanners RX DYMOND 80 et 120 BULK affichent des performances de détection excellentes pour les matières premières telles que les légumes, les noix, les fruits secs ou les céréales et permettent une élimination ciblée et économique des corps étrangers.

Alliant précision et vitesse d'inspection, ces scanners conservent une détection optimale des défauts y compris à grande vitesse et permettent de détecter un large éventail de contaminants et de corps étrangers même peu denses, et ce, quelle que soit la taille du produit analysé.

Conçus pour répondre à tous les besoins, ces scanners bénéficient d'un ensemble d'équipements parfaitement adaptés (trémie de remplissage, trappe de rejet et tapis incurvé) et se différencient entre eux par leur largeur de zone de détection (570 mm DYMOND 120 contre 370mm pour le DYMOND 80). Ainsi, à épaisseur égale du « lit de produit vrac » passant dans les rayons X, le DYMOND 120 apporte des possibilités et des cadences d'inspection supérieures, à savoir 20 tonnes/h de produit au lieu de 10 tonnes/h pour le DYMOND 80.

Enfin, dotés de fonctions de détection de produits non conformes, de produits manquants ou de corps étrangers, ces scanners sont des solutions certifiées et non destructives qui apportent des possibilités d'inspection pour les produits vrac ne pouvant passer dans des rideaux de par leur poids ou leur forme.

**Scanner RX DYMOND BULK**





## Service de formation et de location de scanners RX

**HTDS présente un nouveau service global de location de machines RX couplé avec une formation et un accompagnement sur-mesure.**

**Un nouveau service clé en main de formation et de location de scanners RX.**

Afin de répondre à la demande des industriels de l'agroalimentaire pouvant rencontrer des problèmes lors de leur production, HTDS a créé un service complet comprenant à la fois la location d'équipements RX et une formation sur-mesure à leur utilisation qui s'adapte à leurs besoins.

**Qu'il s'agisse simplement de découvrir les solutions RX distribuées par HTDS, de libérer ponctuellement des lots à risque ou pour répondre à une demande spécifique, HTDS propose ainsi aux industriels de louer un équipement RX, pour une courte ou longue durée, sur leur site de production et de les accompagner tout au long de leur projet avec une formation adaptée.**

**S'agissant de libérer un lot à risque, il sera aisément pour les utilisateurs de vérifier la conformité des emballages alimentaires et de s'assurer qu'il n'y ait pas de contaminant ou de corps étranger, comme par exemple une vis, tombé malencontreusement dans un produit alimentaire.**

**Avec ce nouveau service, il sera dorénavant possible de louer des solutions faciles d'utilisation comme le scanner RX DYMOND 80 qui répond à tout budget restreint, et ce, à partir d'un ou deux mois. Cerise sur le gâteau, ce service est une solution clé en main incluant formation, maintenance et pièces de rechange.**

Quelle que soit la durée de location du scanner RX, les industriels utilisateurs pourront profiter avec HTDS de conseils de professionnels, spécialistes et ingénieurs pour bénéficier d'un savoir-faire unique et utiliser le matériel adapté à leurs besoins.

HTDS inclut dans son service une formation afin de permettre aux industriels de maximiser le potentiel qu'offre l'utilisation de ces équipements. Adaptables en fonction des besoins des utilisateurs, ces formations sont dispensées sur des formats et des durées sur-mesure (de 1 à 2 jours en groupes de 1 à 4 personnes). Encadrés par des experts, les industriels pourront faire l'acquisition du savoir-faire nécessaire à l'utilisation des instruments (matériel et logiciel). Ces derniers apprendront également à éviter toutes les manipulations pouvant porter atteinte au bon fonctionnement des machines et à la qualité du rendu des analyses.

Répondant à tous les besoins à court ou long terme et aux budgets restreints, ce nouveau service global proposé par HTDS se révèle être une véritable opportunité pour les industriels de l'agroalimentaire.

Service formation et location de scanner RX



---

## À propos d'HTDS :

HTDS (Hi-TECH DETECTION SYSTEMS) est une société spécialisée dans la distribution et la maintenance de produits et équipements de haute technologie, en France et à l'international. HTDS a été créé en janvier 2002 par une équipe de cadres issue de la société PerkinElmer.

Forte de l'expérience et des compétences complémentaires de ses fondateurs, HTDS a pu compter dès sa création sur l'exclusivité de la distribution des produits PerkinElmer en France et en Afrique Francophone. Elle a su par la suite gagner la confiance des leaders mondiaux de la détection High-tech.

### **HTDS, UNE DIVISION INSPECTION PRODUITS DE POINTE**

HTDS propose une gamme complète d'équipements industriels pour le contrôle automatique de tout type de production alimentaire, cosmétique et pharmaceutique. Tunnel rayons X, trieuses pondérales, détecteurs de métaux... Notre gamme d'équipements d'inspection produit permet le contrôle à n'importe quelle étape de votre process (matières premières, produits finis unitaires, emballés en cartons, etc...) en fonction de vos besoins et de votre budget.

Nos solutions d'inspection produit vous assurent une détection automatique et le rejet de tous produits contenant des corps étrangers denses tels que les métaux, l'inox, le verre, les plastiques denses, les pierres, les fragments d'os et d'arêtes, les coquilles, la céramique, etc., quel que soit l'emballage (produit en vrac, barquette aluminisée, bocal en verre, conserve ...).

Contact : Loïc MECHINAUD

Siège France : 3, rue du saule Trapu - BP 246 - 91 882 Massy Cedex - France

Téléphone : 01 64 86 28 17

Web : [www.htds.fr](http://www.htds.fr) - [loic.mechinaud@htds.fr](mailto:loic.mechinaud@htds.fr)

Agence Presse & Communication : ARTOP – [flemonnier@artop-com.com](mailto:flemonnier@artop-com.com) / Tél. : 06 20 55 59 64